



Gascomp PAG

Гликолевая жидкость для газовых компрессоров

Описание

Gascomp PAG – высококачественные 100% синтетический гликолевый продукт для газовых компрессоров, который обеспечивает уменьшенную растворимость природного газа и других полярных газов в компрессорах высокого давления.

Благодаря использованию смеси усовершенствованной технологии из лучших синтетических смазок и присадок, Gascomp PAG обеспечивает повышенную стойкость против окисления, ржавчины, коррозии и карбоновых отложений. Также обеспечивает совместимость с большинством компонентов компрессора и сводит к минимуму влияние концентрации H₂S в кислом газе.

Применение

Gascomp PAG предназначен для смазки цилиндров гиперкомпрессоров и закачки природного газа. Может также использоваться в качестве смазки для цилиндров в поршневых компрессорах, обрабатывающих природный, углекислый и другие газы,

Совместимость

требующие химической стойкости.

Свойства

- Отличная стойкость к окислению и продолжительное действие в условиях высоких температур
- Высокая температура каплепадения и самовоспламенения для дополнительной безопасности
- Противостоит впитыванию в газовую фазу и переносу смазочного материала на выходе
- низкая летучесть
- Отличная прочность пленки и противозносные свойства
- Хорошие свойства охлаждения для рассеивания тепла компрессора
- Жидкость с длительным сроком службы позволяет продлить слив масла
- Контроль за отложениями и лакообразованием для уменьшения отложений на клапанах
- Отличная защита против ржавчины и коррозии

Рекомендовано

Ацетон	Спирт	Асбест	Бутил диоксол	Хлорированный р-ль	Гликолевый эфир	Витон
Неопрен	Эпоксидная краска	Силиконовый каучук	Толуол	Торлон	Веспал	

Не рекомендовано

Бензин	Глицерин	Гептан	Керосин	Прокладка	Метанол	Масляная краска
--------	----------	--------	---------	-----------	---------	-----------------

Рабочие характеристики

	68	100	150	220
Индекс вязкости	182	192	202	228
Кинематическая вязкость при 40 °С, сСт	69	101	148	198
Кинематическая вязкость при 100 °С, сСт	12,5	17,6	24,4	34,8
Температура вспышки, °С	220	222	229	295
Температура потери текучести, °С	-43	-37	-36	-40
Коррозия на медной пластине, 24 ч	1a	1a	1a	1b
Тест пены, ASTM seq I, мл нач., мл конеч.	0/0	0/0	0/0	0/0
Общая кислотность, мг КОН/г	<0,05	<0,05	<0,05	<0n05

Все характеристики по данной Технической Спецификации являются приблизительными и могут меняться в процессе производства

Matrix Specialty Lubricants BV - info@matrix-lubricants.com – www.matrix-lubricants.com